

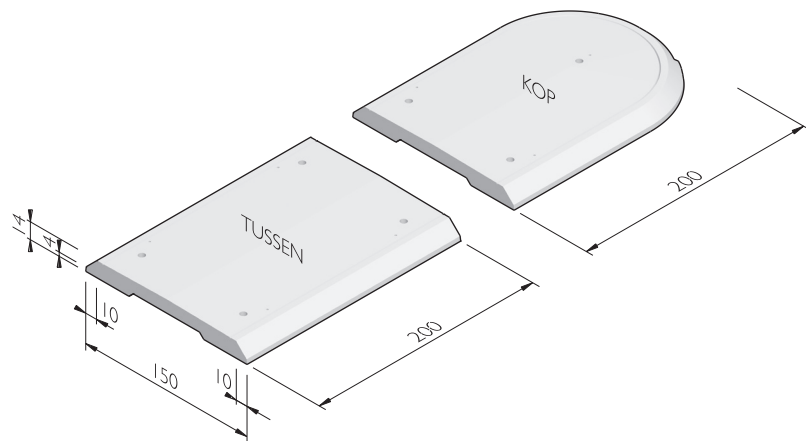
PRODUCTLIJN MIDDENGELEIDERS 150

MIDDENGELEIDER ELEMENT 150

afmetingen (cm)	lengte (cm)	uitvoering	gewicht (kg)
150x14 ¹	200	kop	785,00
150x14 ²	200	tussen	870,00

¹ Hijsvoorziening: 3x M20.

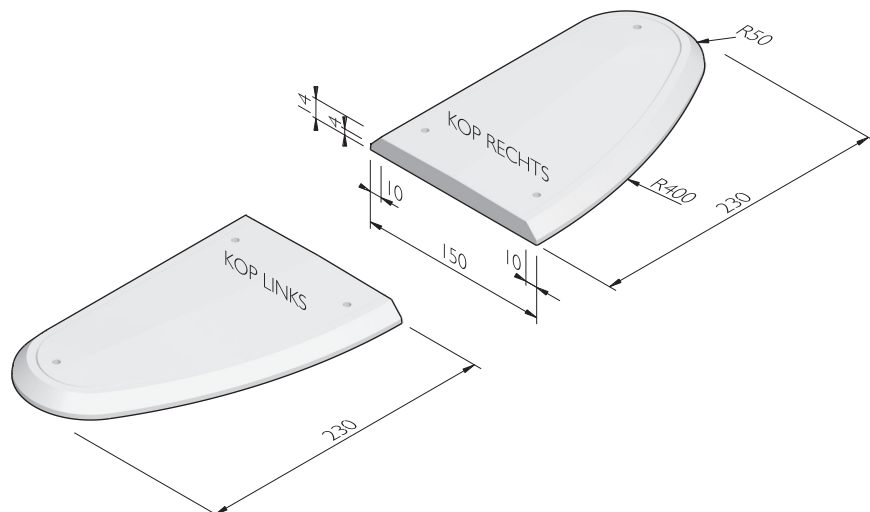
² Hijsvoorziening: 4x M20.



ZIJGELEIDERS 150

afmetingen (cm)	lengte (cm)	uitvoering	gewicht (kg)
150x14 ¹	230	links	1060,00
150x14 ¹	230	rechts	1060,00

¹ Hijsvoorziening: 3x M20.



De specificaties zijn opgesteld volgens de laatste stand van de techniek en met de grootst mogelijke zorg bijeengebracht. Struyk Verwo Infra aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele fouten of onvolledigheden en de gevolgen daarvan. In het belang van vernieuwingen en verbeteringen behouden wij ons het recht voor om onze producten en systemen aan te passen.

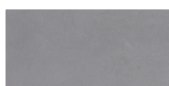
PRODUCTLIJN MIDDENGELEIDERS 150

UITERLIJKHEDEN

De productlijn Middengeleiders 150 is verkrijgbaar in de volgende uiterlijkheden:	
ZELFVERDICHTEND BETON	Zelfverdichtend beton met een dicht en strak uiterlijk.
LAVARO	Uitgewassen deklaag met 75% aan natuurlijke mineralen waarbij het aandeel natuursteengranulaat voor 100% kleurondersteunend is.

KLEUREN

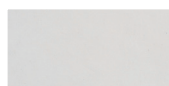
ZELFVERDICHTEND BETON



Grijs



Zwart



Wit

LAVARO



Grijs bont 070



Zwart 100



Zwart/groen 130



Wit 701



Wit/zwart 705

Het kan mogelijk zijn dat niet alle getoonde kleuren van toepassing zijn per product.

VERWERKINGSADVIES

TIJDELIJKE BEVESTIGING ALLEEN GESCHIKT BIJ RIJBAAN VAN ASFALT

De elementen worden geleverd met:

- aangebrachte hijsvoorzieningen: schroefhulzen geschikt voor M20 hijsringen.
- bevestigingsgaten voor verankering met sparing voor schroefbout M16.
- kunststof afdichtdopjes voor schroefhulzen.
- kunststof afdichtdoppen voor bevestigingsgaten.
- 4 rubber GU Granulaat plakstrips voor eventuele oneffenheden in asfalt.

Optioneel als set bij Struyk Verwo Infra te bestellen:

- binnendraadhuls M16x170.
- schroefbouten M16x160.
- sluitringen M16.

De specificaties zijn opgesteld volgens de laatste stand van de techniek en met de grootst mogelijke zorg bijeengebracht. Struyk Verwo Infra aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele fouten of onvolledigheden en de gevolgen daarvan. In het belang van vernieuwingen en verbeteringen behouden wij ons het recht voor om onze producten en systemen aan te passen.

PRODUCTLIJN MIDDENGELEIDERS 150

Benodigde materialen en gereedschappen:

- M20 hijsringen of -stroppen.
- bevestigingsmortel (bijvoorbeeld Hilti type HY-200).
- kitspuit en mengtuitjes.
- accu of elektrische boor geschikt voor boren in asfalt.
- opzetstuk voor boordiameter 28 mm en -diepte 170 mm.
- blaaspomp of perslucht.
- inbussleutel tbv indraaien binnendraadhuls M16.
- mengtuitjes passend op cassette.
- kopervet (bij verwijdering schroefbouten zij deze makkelijker los te draaien).

Werkwijze:

- plaats het element en markeer de omtrek en boorpunten van de middengeleider.
- Controleer of de middengeleider stabiel ligt. Zo nodig de meegeleverde rubber strips aanbrengen.
- boorpunten eventueel voorboren en element weer opnemen.
- bij het boren boordiameter 28 mm en -diepte 170 mm aanhouden.
- het stof uit de boorgaten verwijderen door middel van een blaaspomp of perslucht.
- de bevestigingsmortel aanbrengen in de boorgaten.
- de binnendraadhuls in het boorgat met bevestigingsmortel draaien.
- plaats de middengeleider terug in het gemarkeerde vlak.
- controleer of de gaten van middengeleider goed zijn uitgelijnd met de bevestigingsgaten in het asfalt.
- schroefbouten met sluitring aandraaien. Gebruik kopervet aan het uiteinde van de schroefbout.
- met de kunststoffen dopjes de bevestigingsgaten en hijsvoorzieningen afdichten.

Opslag:

- Verplaats de middengeleider alleen met behulp van de hijsvoorzieningen M20.
- Plaats de middengeleider overdwers op een pallet 120x80 cm.
- De pallet steekt aan beide zijden ongeveer 10 cm uit.
- Stapel niet hoger dan 3 middengeleiders.

DEFINITIEVE BEVESTIGING OP ASFALT OF BETON

PRODUCTLIJN MIDDENGELEIDERS 150

Werkwijze met hechtmortel Poltec 717:

- plaats het element en markeer de omtrek van de middengeleider.
- maak de ondergrond volledig schoon en vrij van losse delen, olie of vet. Eventueel de ondergrond zandstralen.
- het te verlijmen oppervlak bevochtigen; er mag geen water blijven staan.
- Poltec 717 mengen met 3,5 liter leidingwater. Niet meer maken dan in 15 minuten verwerkt kan worden.
- Op beide te verlijmen oppervlakken een aanbrandlaag van verdunde Poltec 717 aanbrengen.
- Voor de aanbrandlaag is opgedroogd, een flinke hoeveelheid mortel op het oppervlak aanbrengen.
- Het element "vol en zat" in de mortel plaatsen.
- Het element door kloppen en tikken op de juiste hoogte brengen.
- Uitgedrukte mortel verwijderen en randen met een vochtige stoffer glad afwerken. Na 24 uur is de mortel volledig uitgehard.
- Zie productblad Poltec 717 in de documentatie.

BEVESTIGING OP ELEMENTENVERHARDINGEN WORDT AFGERADEN IN VERBAND MET ONGELIJKHEID OPPERVLAKE



fig. 1



fig. 2

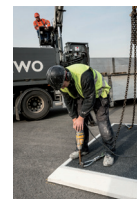


fig. 3



fig. 4



fig. 5



fig. 6

fig. 7



fig. 8



fig. 9

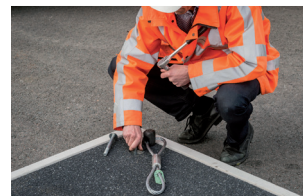
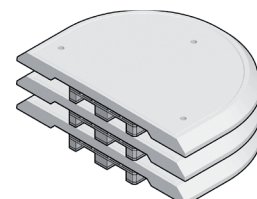
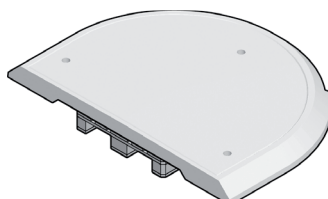


fig. 10



fig. 11



De specificaties zijn opgesteld volgens de laatste stand van de techniek en met de grootst mogelijke zorg bijeengebracht. Struyk Verwo Infra aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele fouten of onvolledigheden en de gevolgen daarvan. In het belang van vernieuwingen en verbeteringen behouden wij ons het recht voor om onze producten en systemen aan te passen.

PRODUCTLIJN MIDDENGELEIDERS 150

KWALITEIT

KOMO

De meeste producten van SVI worden geleverd met een KOMO certificaat. Dit certificaat garandeert dat onze producten en processen op diverse aspecten door een onafhankelijke partij worden gecontroleerd, zodat zij voldoen aan de strenge kwaliteits-, prestatie- en veiligheidseisen die de marktpartijen vragen.

CE merk

CE is een eigenverklaring van de fabrikant voor producten die onder een Europese Normering vallen. Struyk Verwo Infra verklaart voor deze producten de minimumeisen, beproevingsmethodes en controlefrequenties.

